TIÊU CHÍ THI ĐUA XANH HÓA – BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG TẠI CÁC CƠ SỞ GIÁO DỤC NGHỀ NGHIỆP TP HCM

Ngày đánh giá : .....

Người đánh giá : .....

Xưởng được đánh giá : .....

Bộ tiêu chí đánh giá này được sử dụng cho xưởng thực hành và kho lưu trữ vật tư, dụng cụ cho từng xưởng thực hành.Tổng điểm tối đa là 100.

Phần 1 – Bảo vệ sức khỏe và an toàn lao động: 56 tiêu chí nhỏ (70 điểm)

Phần 2 – Bố trí xưởng thực hành: 15 tiêu chí nhỏ (17 điểm)

Phần 3 –Kế hoạch sử dụng xưởng: 2 tiêu chí nhỏ (2 điểm)

Phần 4 –Dịch vụ và bảo trì: 5 tiêu chí nhỏ (6 điểm)

Phần 5 – Công tác vệ sinh xưởng: 5 tiêu chí nhỏ (5 điểm)

Tổng cộng: 83 tiêu chí nhỏ (100 điểm)

Stt.	Mô tả tiêu chí	Điểm tối đa	Điểm thực tế
1	**Bảo vệ sức khỏe và an toàn lao động**	**70**	
1.1	**Chỉ dẫn, thông tin và quản lý rủi ro**	**12**	
1.1.1	Có treo biển báo cấm hút thuốc?	1	
1.1.2	Áp phích (tranh ảnh) cảnh báo nguy hiểm và chỉ dẫn đặc biệt được treo trên hoặc gần cửa ra vào để dễ nhìn thấy?	1	
1.1.3	Có bảng chỉ dẫn cụ thể vềAn toàn và Sức khỏe tại nơi làm việc?	1	
1.1.4	Có bảng chỉ dẫn hoặc tín hiệu cảnh báo trên thiết bị?	1	
1.1.5	Những ghi chép về đánh giá rủi ro được cất ở nơi dễ tìm?	1	
1.1.6	Các đánh giá rủi ro được đưa vào sổ thực hành cho từng mô đun/ bài học	1	
1.1.7	Tất cả các lối thoát đều được gắn nhãn "EXIT - Thoát" và được cung cấp đủ ánh sáng	1	
1.1.8	Cửa sổ, cửa chính và tủ của tất cả các xưởng, kho lưu trữ liên quan có đảm bảo nhằm ngăn ngừa trộm cắp tài sản của nhà trường?	1	

1.1.9	Có vạch kẻ đường, mũi tên hướng dẫn cho người đi bộ và xe máy trong phạm vi đường nội bộ và nhà xưởng?	1	
1.1.10	Có Tiêu lệnh chữa cháy?	1	
1.1.11	Có Nội quy Phòng cháy chữa cháy?	1	
1.1.12	Có Nội quy nhà xưởng?	1	
1.2	**Máy và thiết bị**	**15**	
1.2.1	Tất cả các máy đều có hệ thống bảo vệ an toàn đúng quy định của nhà sản xuất và Quy chuẩn, Tiêu chuẩn VN	5	
1.2.2	Các nút dừng khẩn cấp còn hoạt động?	1	
1.2.3	Các máy có hướng dẫn vận hành máy an toàn/ ký hiệu cảnh báo rõ ràng và được gắn trên máy?	3	
1.2.4	Có văn bản quy định và có thực hiện việc loại bỏ các thiết bị, dụng cụ không đảm bảo an toàn hoặc quá hạn sử dụng ?	1	
1.2.5	Có tài liệu, quy trình vận hành an toàn và quy trình xử lý sự cố cho các máy, thiết bị, dụng cụ phục vụ các công việc có yêu cầu nghiêm ngặt về an toàn lao động (theo Thông tư 13/2016/TT-BLĐTBXH)	3	
1.2.6	Có quy định, quy trình, biện pháp an toàn khi sửa chữa, bảo trì, bảo dưỡng các máy, thiết bị	2	
1.3	**Dụng cụ, phương tiện bảo vệ cá nhân**	**8**	
1.3.1	Các dụng cụ và phương tiện bảo vệ cá nhân có được trang bị đầy đủ cho giáo viên và học sinh không?	2	
1.3.2	Có sẵn các thiết bị, phương tiện bảo vệ cá nhân (để sử dụng ở những nơi cần áp dụng quy trình làm việc an toàn/đánh giá rủi ro)	1	
1.3.3	Có sẵn bảng chỉ dẫn các yêu cầu đối với (phương tiện) bảo vệ cá nhân?	1	
1.3.4	Quần áo, giầy bảo hộ có còn tốt được sử dụng đúng cách không?	1	
1.3.5	Học sinh và giáo viên sử dụng dụng cụ bảo vệ mắt thích hợp khi cần không?(*mặt nạ, kính bảo hộ, kính an toàn,..)*	1	
1.3.6	Học sinh và giáo viên có đeo găng tay đúng chủng loại, quy cách khi cần không?*(đối với các vật sắc nhọn, hóa chất, nhiệt hoặc tia lửa điện, vv)*	1	

1.3.7	Tất cả các dụng cụ, phương tiện bảo vệ cá nhân được cất giữ, bảo quản đúng quy định không?	1	
1.4	**Xử lý các trường hợp khẩn cấp**	**7**	
1.4.1	Có sơ đồ thoát hiểm/di tản khẩn cấp ở những khu làm việc không?	1	
1.4.2	Các số điện thoại khẩn cấp "114", "115" được hiển thị rõ ràng (như dán lên điện thoại, đưa vào danh bạ điện thoại,…)	1	
1.4.3	Các dụng cụ, phương tiện chữa cháy thích hợp được đặt ở nơi dễ thấy, dễ lấy và có gắn biển chỉ dẫn?	1	
1.4.4	Các phương tiện chữa cháy có được kiểm tra, bảo dưỡng định kỳ theo quy định không?(theo Thông tư 52/2014/TT-BCA)	1	
1.4.5	Có trang bị đầy đủ thiết bị PCCC phù hợp với nhà xưởng theo quy định của pháp luật VN	1	
1.4.6	Cửa thoát hiểm có được dán nhãn, dễ nhìn và không có chướng ngại vật	1	
1.4.7	Có sẵn dụng cụ, phương tiện vảo vệ cá nhân phù hợp để xử lý cho các tình huống khẩn cấp không?(như: điện giật; rò rỉ, tràn đổ hóa chất…)	1	
1.5	**Tai nạn và sơ cứu**	**4**	
1.5.1	Nhân viên y tế hoặc nhân viên của đội sơ cấp cứu tại chỗ của nhà trường có luôn túc trực trong giờ làm việc?	1	
1.5.2	Có sẵn tranh ảnh/ thông tin liên hệ chi tiết của các cán bộ sơ cứu/nhân viên y tế ?	1	
1.5.3	Các cán bộ sơ cứu/nhân viên y tế có luôn dự trữ các dụng cụ sơ cứu còn hạn sử dụng?	1	
1.5.4	Hộp thuốc y tế với đầy đủ các loại thuốc cần thiết có được trang bị tại các xưởng không?	1	
1.6	**Môi trường làm việc**	**12**	
1.6.1	Các lối đi bộ trong xưởng không có nguy cơ bị vấp ngã do trơn trượt hoặc chướng ngại vật (chẳng hạn như do dây điện)?	3	
1.6.2	Nhiệt độ phòng có thích hợp không?	1	
1.6.3	Bề mặt sàn nhà xưởng có bằng phẳng không (không có	1	

	thảm nhô lên hoặc có lỗ)?		
1.6.4	Mặt cầu thang vẫn trong tình trạng tốt? Có biển hướng dẫn, chỉ báo?	1	
1.6.5	Hành lang, lối đi và khu vực làm việc có được trang bị đủ ánh sang theo QCVN?	1	
1.6.6	Có sẵn các tấm rèm cửa sổ để hạn chế tối thiểu ánh sáng phản chiếu vào màn hình máy tính?	1	
1.6.7	Hệ thống thông gió, hút khói độc có được lắp đặt tại các nơi có phát sinh hơi, hóa chất độc không? (ví dụ xưởng hàn, sơn)	1	
1.6.8	Điều kiện vi khí hậu (nhiệt độ, độ ẩm, tốc độ gió, bức xạ nhiệt) ở môi trường làm việc có đạt QCVN không?	2	
1.6.9	Tiếng ồn, bụi và hơi khí có đảm bảo theo QCVN không?	1	
1.7	**An toàn Điện**	**9**	
1.7.1	Các máy phải được nối đất an toàn điện theo TCVN 9358:2012 và nối đất chống tĩnh điện (nếu có)	2	
1.7.2	Các thiết bị điện(động cơ điện, ổ cắm và công tắc, đèn…) đang trong tình trạng tốt, phù hợp với môi trường làm việc và đáp ứng yêu cầu QCVN, TCVNV9206:2012?	1	
1.7.3	Có lịch cụ thể về kiểm tra, bảo dưỡng và gắn nhãn vào thiết bị điện và cáp/ dây điện trên cơ sở đánh giá rủi ro?	1	
1.7.4	Có sổ theo dõi các thiết bị điện đã kiểm tra?	1	
1.7.5	Tất cả các thiết bị điện cầm tay có nhãn kiểm tra hiện hành?	1	
1.7.6	Tất cả các thiết bị điện, tủ nguồn và ổ cắm điện được bố trí cách xa khu vực ẩm ướt, dễ cháy nổ?	1	
1.7.7	Các thiết bị/ dụng cụ sử dụng nguồn điện lưới có được lắp hệ thống bảo vệ an toàn mọi lúc?	1	
1.7.8	Dây/ cáp điện được sử dụng trong tình trạng tốt, được lắp đặt an toàn và tránh vấp ngã.	1	
1.8	**Thao tác thủ công một cách an toàn**	**3**	
1.8.1	Có sẵn các xe đẩy có bánh để vận chuyển các vật nặng?	1	
1.8.2	Các vật nặng có được đặt ở độ cao từ giữa đùi tới vai?	1	

1.8.3	Các vật tư có được giữ yên nhằm tránh bị xê dịch hoặc bị rơi, đổ, ngã?	1	
2	**Bố trí xưởng thực hành**	**17**	
2.1	**Máy và thiết bị**	**5**	
2.1.1	Máy và thiết bị được bố trí ở những vị trí thích hợp trong xưởng (đối với các máy mài, máy tiện, phay…đề phòng vật văng bắn), đảm bảo khoảng cách an toàn (giữa các máy/thiết bị, máy với tường, máy với lối đi)?	3	
2.1.2	Chỗ làm việc được bố trí hợp lý?	1	
2.1.3	Không để các máy/ thiết bị hư hỏng (không sử dụng) trong xưởng?	1	
2.2	**Dụng cụ và vật tư**	**7**	
2.2.1	Các dụng cụ và vật tư được cất giữ đúng quy cách?	1	
2.2.2	Có đủ không gian để chứa các vật tư và dụng cụ?*(trên giá đỡ, tủ, kệ...)*	1	
2.2.3	Có đủ không gian để đặt vật tư và dụng cụ an toàn trong quá trình sử dụng?	1	
2.2.4	Các dụng cụ và vật tư có phù hợp cho thực hành (ví dụ có chống điện giật,…) không?	1	
2.2.5	Các dụng cụ và vật tư có được đặt tên/ gắn nhãn phù hợp với vị trí lưu trữ nó không?	1	
2.2.6	Có sẵn hộp/ khay đựng đầy đủ dụng cụ thích hợp cho đào tạo và làm việc tại xưởng?	1	
2.2.7	Có đảm bảo khoảng cách an toàn của các kho chứa hóa chất độc hại, dễ cháy nổ không?	1	
2.3	**Khác**	**5**	
2.3.1	Đảm bảo khoảng cách an toàn của nhà xưởng với khu dân cư, các lớp học, hội trường, căn tin	1	
2.3.2	Thiết kế đường giao thông nội bộ có đảm bảo an toàn cho lưu thông và dễ tiếp cận khi có cháy xảy ra	1	
2.3.3	Có sẵn sơ đồ bố trí thiết bị/ cơ sở vật chất cho từng xưởng thực hành?	1	
2.3.4	Có sẵn các phòng (phục vụ công tác chuẩn bị đào tạo) thích hợp tại xưởng?	1	

2.3.5	Có áp dụng mô hình 5S hoặc mô hình tương tự?	1	
3	**Kế hoạch sử dụng xưởng thực hành**	**2**	
3.1	Có sẵn kế hoạch sử dụng cho từng xưởng/ nhóm thiết bị trong tuần/ tháng/ học kỳ?	1	
3.2	Có lập lịch công tác cụ thể cho từng giáo viên tại các xưởng?	1	
4	**Dịch vụ và bảo trì**	**6**	
4.1	Kế hoạch bảo trì/ bảo dưỡng có được áp dụng cho các thiết bị trong xưởng?	1	
4.2	Hiện tại, các máy tại xưởng có được cung cấp đầy đủ dầu bôi trơn, dầu nén, gas/khí để vận hành tốt không?	1	
4.3	Các thiết bị có được duy trì hoạt động trong tình trạng tốt?	1	
4.4	Các thiết bị bảo vệ và an toàn có được kiểm tra và duy trì hoạt động tốt?	1	
4.5	Tất cả các hoạt động liên quan tới kiểm tra, bảo trì và sửa chữa có được ghi vào nhật ký máy?	2	
5	**Công tác vệ sinh xưởng**	**5**	
5.1	Kế hoạch và lịch vệ sinh máy/xưởng có được áp dụng tại các xưởng không?	1	
5.2	Hiện tại, hệ thống phân loại rác thải và các thùng rác có được lắp đặt ở các xưởng không?	1	
5.3	Hiện tại, nhà trường có hệ thống xử lý rác thải không?	1	
5.4	Có luôn giữ cho các cửa sổ sạch sẽ và trong tình trạng tốt?	1	
5.5	Có thực hiện quản lý chất thải nguy hại theo quy định của pháp luật Việt Nam không?	1	
	TỔNG CỘNG	**100**	

CÁN BỘ ĐÁNH GIÁ KÝ TÊN

....